

Korrosionsschutz mit OKS 2511

Zinkschutz, Spray



Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch aktiven kathodischen Korrosionsschutz
- Einsetzbar für temporären und permanenten Korrosionsschutz
- Bildung eines mikro-rauhen Haftgrundes für nachfolgende Lackierungen
- Selbstreinigendes Sprühventil
- Geeignet für Punktschweißen

Gemäß der DIN 50 900 ist Korrosion die Reaktion eines metallischen Werkstoffs mit seiner Umgebung, welche eine messbare Veränderung des Werkstoffs bewirkt und zu einer Beeinträchtigung der Funktion eines Bauteils oder eines ganzen Systems führen kann. Korrosion entsteht im wesentlichen durch chemischen Einfluss oder elektro-chemische Reaktion.

Für einen temporärem Korrosionsschutz von bis zu zwei Jahren (meist bei Lagerung und Transport) werden hauptsächlich Öle oder Wachse verwendet, die einfach aufzubringen und wieder zu entfernen sind. Beim permanenten Korrosionsschutz für einen Zeitraum von bis zu 10 Jahren (und darüber hinaus) kommen verschiedene Maßnahmen wie die Auswahl korrosionsbeständiger Werkstoffe, metallische Überzüge (Galvanisieren, Metallspritzen, Schmelztauchen), mineralische Überzüge (Emaillieren, Zementieren), organische Überzüge (Beschichtung oder Auskleidung mit Kunststoff) oder elektro-chemische Schutzmechanismen zum Einsatz. All diese Maßnahmen müssen jedoch bereits im Konstruktions- und Fertigungsstadium berücksichtigt werden. Zur Ausbesserung von durch Schweißen,

Bohren oder Schneiden unterbrochener bzw. beschädigter verzinkter Oberflächen kommt im Instandhaltungs- und Werkstattbereich häufig Zinkspray zur Anwendung, z.B. im Stahlhoch- und Tiefbau, im Heizungs- und Rohranlagenbau und bei der Reparatur von Auspuffanlagen und Karosserieschäden. Zinkspray ist speziell geeignet für Punktschweißen. Es haftet fest auf Eisenmetallen und bildet eine hervorragende Grundierung für nachfolgende Lackierungen.

Produktbeschreibung

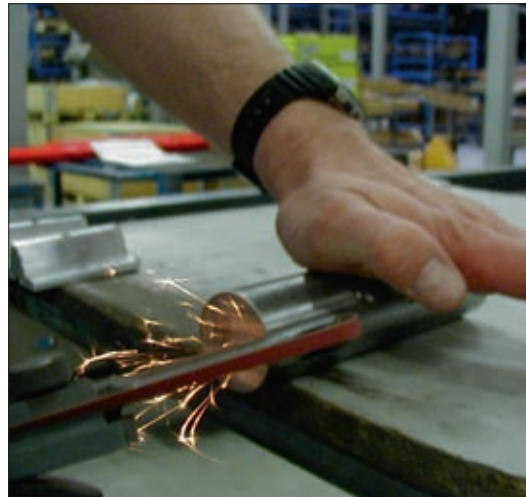
OKS 2511 wird meist zum Aufbau eines permanenten Korrosionsschutzes in Kombination mit anderen Metallsprays wie z.B. OKS 2531 oder OKS 2541 oder farbigen Lacken verwendet. Im Rahmen einer Weiterentwicklung von OKS 2511 konnte der Korrosionsschutz gemäß Salzsprühtest von 480 Stunden auf nun über 700 Stunden verbessert werden (Schichtdicke 70µm). Ferner wurde die Aushärtungszeit auf 12 Stunden halbiert und die Temperaturbeständigkeit auf 400°C erhöht. Mit einer Sprühfläche von 3m² pro Dose bei einer Schichtdicke von 70µm ist OKS 2511 nun auch fast doppelt so ergiebig wie bisher.

Korrosionsschutz mit OKS 2511

Einsatzbeispiel: Zinkschutz, Spray

In Werkstätten werden Gleitführungen und Kolbenstangen als Meterware bevorratet. Bei der Konfektionierung von verchromten Gleitführungen und Kolbenstangen müssen die Endstücke anschließend wieder dauerhaft vor Korrosion geschützt werden. Da es sich hierbei um eine auftragsbezogene Fertigung mit

kleinen Stückzahlen handelt, ist ein anschließendes Galvanisieren oft nicht rentabel und meist zeitlich auch nicht durchführbar. Mit OKS 2511 ist es möglich, einen dauerhaften Korrosionsschutz der Schnittkanten schnell und preisgünstig eigenständig in der Werkstatt durchzuführen.



Die Anforderungen an die Ausbesserung von feuerverzinkten Oberflächen werden in der DIN EN ISO 1461 beschrieben, welche seit 1999 die DIN 50 976 aus dem Jahr 1989 ersetzt. Diese sind im Rahmen der konkreten Anwendung zu beachten.

Weitere OKS Korrosionsschutzprodukte

OKS 2101	Temporärer Korrosionsschutzfilm auf Wachsbasis
OKS 2301	Zum Schutz von Spritzgusswerkzeuge vor Korrosion
OKS 2521	Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Zink- und Aluminiumpulver
OKS 2531	Dekorativer Korrosionsschutz auf Basis von Aluminiumpulver
OKS 2541	Schutz- und Dekorschicht mit Edelmetallpigmenten für alle Werkstoffe
OKS 361	Hochleistungskorrosionsschutzöl zur Lagerung und Schmierung von Maschinenelementen
OKS 601	Multi-Öl zur Reinigung und Pflege von Metalloberflächen