

## **Schmierung der beweglichen Teile von Spritzgusswerkzeugen in der Kunststoff-Industrie**

Spezialfett für Auswerferstifte



Beim Spritzgießen von Formteilen in der Kunststoffindustrie können im Werkzeug sehr hohe Temperaturen von bis zu 300 °C auftreten. Dies liegt über dem Temperaturbereich zum Einsatz konventioneller Schmierstoffe auf Mineralölbasis. Deshalb kommen bei der Schmierung beweglicher Teile von Formwerkzeugen Höchsttemperaturfette auf Basis synthetischer Grundöle zur Anwendung. Zur Vermeidung einer zeitaufwändigen Nachschmierung, die immer auch eine Unterbrechung der Produktion bedeutet, muss der eingesetzte Schmierstoff die Auswerferstifte und Schieber eines Spritzgusswerkzeuges auf lange Zeit zuverlässig schmieren, ohne Verkrusten des Fettes oder Festgehen der beweglichen Teile aufgrund eines Schmierfilmmangels durch Abdampfen des Grundöls. Auch Ablagerungen des Schmierstoffes an den Kunststoffteilen sind problematisch, da sie meist zum Ausschuss dieser Werkstücke führen. Dies soll über eine möglichst große

### **Vorteile und Nutzen**

- Temperaturbereich bis 300 °C
- Geringer Festschmierstoffanteil
- Hohe Medien-/Dampfbeständigkeit
- Sehr gute Kunststoffverträglichkeit
- Vermeidet Fettablagerung auf Formwerkstücken
- Verursacht keine Beeinträchtigungen bei der Herstellung von Klarsichtteilen
- Physiologisch unbedenklich (NSF H1 beantragt)
- Geeignet zur Herstellung von Produkten für die Lebensmittel- und Medizintechnik
- Ermöglicht hohe Schusszahlen

Schusszahl sichergestellt sein. Insbesondere in der Automobilzulieferindustrie werden Auswurfintervalle in der Größenordnung von bis zu 15 000 Zyklen – natürlich ohne Nachschmierung – gefordert.

### **Produktbeschreibung**

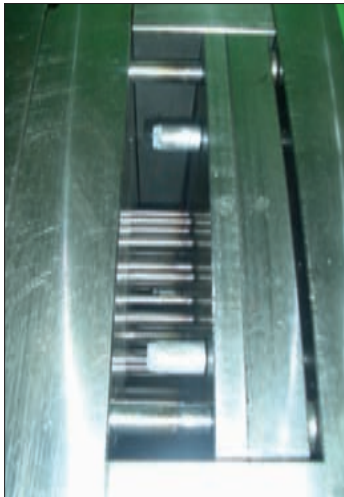
OKS 4240 basiert auf einem vollsynthetischen Öl mit einem anorganischen Verdicker ohne Tropfpunkt. Das verwendete Perfluorpolyether-Öl ist zum Einsatz bei hohen Temperaturen geeignet und zeichnet sich durch eine sehr gute Medienbeständigkeit und Kunststoffverträglichkeit aus. Zusätzlich ist zu einem geringen Anteil PTFE als Festschmierstoff in OKS 4240 enthalten. Dies bewirkt eine Reduzierung des Reibwertes sowie eine deutlich verbesserte Notlaufeigenschaft.

## Schmierung der beweglichen Teile von Spritzgusswerkzeugen in der Kunststoff-Industrie

### Einsatzbeispiel: Spezialfett für Auswerferstifte

OKS 4240 wird mit großem Erfolg bei der Schmierung der beweglichen Teile in Kunststoff-Spritzgussanlagen in der Automobilindustrie verwendet. Die Schusszahlen konnten deutlich erhöht werden. OKS 4240 wird manuell als dünner Film auf die Auswerferstifte aufgetragen. Neben dem Einsatz im Spritzguss

ist OKS 4240 auch der ideale Schmierstoff für Kugel- und Gleitlager, die bei niedrigen Drehzahlen und sehr hohen Temperaturen bis 300 °C zuverlässig und wartungsarm geschmiert werden sollen.



### Weitere OKS Produkte für die Kunststoff-Industrie

<b>OKS 1361</b>	Trenn- und Gleitmittel in der Kunststoffverarbeitung
<b>OKS 1511</b>	Zur Trennung von Werkzeugen und Werkstücken beim Formguss
<b>OKS 2101</b> <b>OKS 2301</b>	Zum Schutz der Spritzgusswerkzeuge vor Korrosion
<b>OKS 400</b>	Universell einsetzbares Hochdruckfett
<b>OKS 641</b>	Zum Rostlösen, Reinigen, Schutz und Schmierung
<b>OKS 701</b>	Zur Schmierung z.B. von Werkstückabnehmern
<b>OKS 2611</b>	Zur Reinigung der Schmierstellen vor Einsatz der Schmierstoffe und zum Reinigen der Werkzeugformflächen
<b>OKS 2621</b>	Zur Reinigung elektrischer Kontakte und Schalter
<b>OKS 2650</b>	Zur Reinigung von Kunststoff-Teilen, die nicht mit lösemittelhaltigen Reinigern behandelt werden dürfen