

Schmierung von Transportsystemen in der Holzverarbeitung

Schutzöl für Holzbearbeitungsmaschinen



Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch gutes Kriechvermögen und hohen Reinigungseffekt.
- Nach Abdampfen des Lösemittels sorgt die gute Oberflächenbenetzung für einen gleichmäßigen, geschlossenen Film
- Schutz vor schwer zu entfernenden Verklebungen über langen Zeitraum

Der richtige Schmierstoff für Holz und Maschine

In der holzverarbeitenden Industrie werden Profilhölzer geschnitten, gehobelt, gebohrt und gefräst. Die automatische Verarbeitung erfordert berechenbare Stand- und Maschinenzeiten. Da es sich bei Holz nicht um einen homogenen Werkstoff handelt, sondern um ein organisch gewachsenes Material mit variablem Harzgehalt und Dichte, muss ein Schmierstoff die Umgebungseinflüsse egalalisieren und mehrere Aufgaben gleichzeitig erfüllen.

Das Holz soll neutralisiert, Bearbeitungstische gereinigt, bewegliche Teile und Mechanik geschmiert und metallische Oberflächen mit einem Schutzfilm überzogen werden. Anfallende Späne, Holzstaub und Harze dürfen die Maschinenteile und -führungen weder verkleben, verschmieren oder an blanken Metallteilen zu Korrosion führen.

Darüber hinaus darf der Schmierstoff keine Rückstände auf den zu bearbeiteten Holzbauteilen hinterlassen. Das Holzgleitmittel soll ein neutrales Verhalten garantieren und weitere Arbeitsgänge wie Leimen, Lackieren oder Beizen nicht beeinflussen.



Produktbeschreibung

OKS 650 wird als Schutz- und Schmieröl in der maschinellen und manuellen Holzbearbeitung eingesetzt, speziell bei metallischen Oberflächen in der Holzindustrie. Darüber hinaus wird OKS 650 aufgrund seiner ausgewählten Additivierung ebenso zur Schmierung von Gelenken, Hebeln, Federn, Scharnieren und ähnlichen Bauteilen eingesetzt. Das synthetische Grundöl mit einem Temperatureinsatzbereich von -40 bis $+180$ °C ist speziell bei tiefen Temperaturen hervorragend geeignet.

Schmierung von Transportsystemen in der Holzverarbeitung

Einsatzbeispiel: Schutzöl für Holzbearbeitungsmaschinen

Das Angebot an Gartenhäusern eines großen europäischen Herstellers reicht vom Gartenschrank über Carports bis hin zum schicken Holzhäuschen mit 24 m² Grundfläche. In Ungarn werden seit 1992 auf einer Fläche von 5 Hektar in 10 Hallen in erster Linie



Holzgartenhäuser für den europäischen Markt produziert, unter anderem auch für OBI Baumärkte. Die einzelnen Modelle sind für den Selbstbau konzipiert, der Endanwender fügt die einzelnen Bauteile nur mehr zusammen. Das bedeutet in der Produktion ein hohes Maß an Fertigungsqualität für eine in der Praxis einfache Montage.

Reinigung und Schutz

Am Maschinentisch der verwendeten Holzbearbeitungsmaschinen wird das Öl mittels einer Zentralschmieranlage in zwei Nuten bis unter die Lauffläche gefördert. Das von einer Antriebswalze geführte Holz streift darüber und an den Ölnuten bildet sich ein gleichmäßig dünner Film zwischen Maschinentisch und Holzprofil. Der Schmierstoff wird also vom Werkstück selbst gefördert, vom bearbeiteten Holz weitertransportiert und der Ölfilm über den gesamten Maschinentisch verteilt.

Branchen

Holzverarbeitende Industrie, Sägeindustrie, Holzwerkstoffindustrie, Funierhersteller, Hersteller von Span-, Sperrholz oder Holzfaserverplatten, Holzschliffindustrie, Holzbaubetriebe, Holzhausbau, Schreinereien, Möbelbau, Küchenbau, Zimmereien, Fensterbau.

Weitere OKS Produkte für die Holzverarbeitung

OKS 660	Spezialöl zur Kettenschmierung
OKS 1300	Trockengleitmittel für Maschinentische
OKS 1750	Gleitmittel für Holzschrauben
OKS 422	Spindellagerung Holzbearbeitungsmaschinen