

# PTFE-Gewindedichtband

aus reinem, ungesinterten PTFE

- Chemische Beständigkeit gegen aggressivste Medien
- kein Verspröden, Aufquellen oder Verkleben
- Einsatzbereich von  $-240^{\circ}\text{C}$  bis  $+260^{\circ}\text{C}$   
( $-400\text{ F}$  bis  $+500\text{ F}$ )
- Bei sicherer Abdichtung niedriger Reibungskoeffizient
- Enthält kein Öl und Fett, 100% PTFE
- Verhindert Festfrieren und Fressen  
(Leichtes Lösen nach Jahren – selbst bei  
Stahlschrauben in Aluminium)
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Brennt nicht  
(prüfen Sie die Qualität mittels Flamme;  
Achtung, Dämpfe nicht einatmen!)

Prüfungen Sauerstoff / BAM – Oxygen  
Geprüft für Sauerstoff BAM II-728/2008  
gasförmig / flüssig höchstzul. Betriebstemp.  $60^{\circ}\text{C}$   
Oxy. Druck Pa 1bar –Pe 30 bar

Prüfungen – DIN / DVGW  
FRp DIN-DVGW NV – 5143 BS 0481  
nach DIN EN 751-3  
Allgas - Wasser – Heißwasser



Artikelnr.	Typ	Prüfung	Dicke (mm)	Breite x Länge (mm) x (m)
1490000008	1210	BAM	0,10	6,3 x 12,0
1490000009	1210	BAM	0,10	9,6 x 12,0
1490000010	1210	BAM	0,10	12,0 x 12,0
1490000011	1210	BAM	0,10	19,1 x 12,0
1490000012	1210	BAM	0,10	25,4 x 10,0
1490000013	1210	BAM	0,10	12,0 x 50,0
1490000014	1210	BAM	0,10	19,1 x 50,0
1490000015	1210	BAM	0,10	25,4 x 50,0
1490000016	1220	BAM	0,20	12,0 x 5,0
1490000017	1220	BAM	0,20	19,1 x 5,0
1490000018	1220	BAM	0,20	25,4 x 5,0
1490000019	1220	BAM	0,20	50,8 x 5,0
1490000020	1220	BAM	0,20	25,0 x 20,0

Artikelnr.	Typ	Prüfung	Dicke (mm)	Breite x Länge (mm) x (m)
1490000030	FRp	DVGW	0,10	12,0 x 12,0
1490000029	GRp	DVGW	0,10	12,0 x 12,0
1490000028	FRp/ BAM	DVGW / BAM	0,10	12,0 x 12,0
1490000027	GRp/ BAM	DVGW / BAM	0,10	12,0 x 12,0
1490000026	IBN	DVGW / BAM / FDA	0,10	12,7 x 12,2
1490000025	BAM	BAM	0,10	12,0 x 12,0
1490000024	1290	WRc	0,08	12,0 x 12,0
1490000021	1280	WRc	0,08	12,0 x 12,0
1490000022	1280	WRc	0,08	19,1 x 12,0
1490000023	1280	WRc	0,08	25,4 x 10,0

## Verwendung

Das Gewindeband wird bei Rechtsgewinden rechts und bei Linksgewinden linksherum vom Gewindeauslauf in Richtung Rohrende stramm und mit 50% Überlappung auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band einfach abgerissen und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Gewindeband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Band ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden des Bandes dürfen nicht in die Leitungen ragen.